

# 建设项目环境影响报告表

(污染影响类)  
(公示稿)

项目名称: 广西香味浓食品科技有限公司香料加工项目

建设单位(盖章): 广西香味浓食品科技有限公司

编制日期: 2025年9月

编制单位: 广西玉林市屹安环保技术咨询有限公司

## 目 录

一、建设项目基本情况 .....	1
二、建设工程项目分析 .....	14
三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准 .....	22
四、主要环境影响和保护措施 .....	29
五、环境保护措施监督检查清单 .....	50
六、结论 .....	52

## 一、建设项目基本情况

建设项目名称	广西香味浓食品科技有限公司香料加工项目		
项目代码	***		
建设单位联系人	***	联系方式	***
建设地点	广西壮族自治区玉林市广西先进装备制造城（玉林）东片区一期3#厂房		
地理坐标	110°11'26.867"E, 22°35'39.914"N		
国民经济行业类别	C1469 其他调味品、发酵制品制造	建设项目行业类别	十一、食品制造业 14-23 调味品、发酵制品制造 146-其他(单纯混合分装除外)
建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建（迁建） <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造	建设项目申报情形	<input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目
项目审批（核准/备案）部门（选填）	玉林市玉州区发展和改革局	项目审批（核准/备案）文号（选填）	***
总投资（万元）	***	环保投资（万元）	***
环保投资占比（%）	***	施工工期	***
是否开工建设	<input type="checkbox"/> 否 <input checked="" type="checkbox"/> 是：已经基本建设，主动申报	用地（用海）面积（m <sup>2</sup> ）	2473.24
专项评价设置情况	无		
规划情况	原规划名称：《玉柴工业园总体规划》（2016-2020 年） 新规划名称：《广西先进装备制造城（玉林）总体规划（2018-2035）》； 审批机关：玉林市人民政府 审批文件名称及文号：《玉林市人民政府关于广西先进设备制造城（玉林）总体规划（2018-2035年）的批复》玉政函〔2020〕		

	125号										
规划环境影响评价情况	<p>规划环评名称：《广西先进装备制造城（玉林）总体规划（2018-2035）环境影响报告书》；</p> <p>审查意见：玉林市生态环境局关于印发广西先进装备制造城（玉林）总体规划（2018-2035）环境影响报告书审查意见的函（玉环函〔2023〕2号）。</p>										
规划及规划环境影响评价符合性分析	<p>玉柴工业园位于玉林市，园区包括玉州区坡塘工业集中区和陆川北部工业集中区，总规划面积22.83km<sup>2</sup>，其中一区规划面积10.05km<sup>2</sup>，二区规划面积12.78km<sup>2</sup>。玉柴工业园区产业定位以玉林产业升级转型为目标，主要发展机电、建筑、加工及其他相关配套产业。目前新的园区规划已编制完成，园区规划名称为《广西先进装备制造城（玉林）总体规划（2018-2035）》，并通过了玉林市人民政府的审批，审批文号为：玉政函〔2020〕125号。</p> <p>本项目属于汽车零部件及配件制造项目，项目建设用地符合工业园区的用地规划及相关要求。</p> <p>根据《广西先进装备制造城（玉林）总体规划（2018-2035）—土地利用规划》，项目拟建设用地为二类工业用地。</p>										
其他符合性分析	<p><b>1、与园区规划环评相符性分析</b></p> <p>本项目与广西先进装备制造城（玉林）环境准入相符性分析详见下表。</p> <p><b>表 1.1 本项目与广西先进装备制造城（玉林）环境准入相符性分析</b></p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>清单类型</th> <th>准入内容</th> <th>项目情况</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="3">空间布局约束</td> <td>①入园企业污染物排放应不造成区域环境质量降级。</td> <td>符合，根据工程分析可知，本项目废气、废水、噪声均能达到相应标准要求，项目建设不会造成区域环境质量降级。</td> </tr> <tr> <td>②基本农田用地性质调整前严禁占用</td> <td>符合，项目不占基本农田</td> </tr> <tr> <td>③禁止新建以大气污染物排放为主的建材、陶瓷行业，及废水污染物较大的轻工、纺织印染等行业项目。</td> <td>符合，项目不涉及。</td> </tr> </tbody> </table>	清单类型	准入内容	项目情况	空间布局约束	①入园企业污染物排放应不造成区域环境质量降级。	符合，根据工程分析可知，本项目废气、废水、噪声均能达到相应标准要求，项目建设不会造成区域环境质量降级。	②基本农田用地性质调整前严禁占用	符合，项目不占基本农田	③禁止新建以大气污染物排放为主的建材、陶瓷行业，及废水污染物较大的轻工、纺织印染等行业项目。	符合，项目不涉及。
清单类型	准入内容	项目情况									
空间布局约束	①入园企业污染物排放应不造成区域环境质量降级。	符合，根据工程分析可知，本项目废气、废水、噪声均能达到相应标准要求，项目建设不会造成区域环境质量降级。									
	②基本农田用地性质调整前严禁占用	符合，项目不占基本农田									
	③禁止新建以大气污染物排放为主的建材、陶瓷行业，及废水污染物较大的轻工、纺织印染等行业项目。	符合，项目不涉及。									

污染物排放管控 <sup>①</sup>		<p>④禁止新建 20 蒸吨/小时以下的燃煤锅炉，禁止燃用石油焦、油页岩、原油、重油、渣油、煤焦油。</p>	<p>符合，项目属于其他调味品生产项目，不属于以大气污染物排放为主的建材、陶瓷行业，及废水污染物较大的轻工、纺织印染等行业项目。</p>
		<p>⑤居住用地周边严控布局潜在污染扰民和环境风险突出的建设项目。</p>	<p>符合，项目用地属于工业用地，污染物均做到达标排放，在区域环境承载能力范围内。</p>
		<p>⑥园区管理机构应将规划环评结论及审查意见落实到规划中，负责统筹区域内生态环境基础设施建设，不得引入不符合园区规划产业定位的项目。</p>	<p>符合，项目属于其他调味品生产项目，根据园区的规划园区产业定位，项目建设不在限制类、禁止入园类。</p>
		<p>⑦入园项目须符合生态环境保护法律法规和相关法定规划，满足生态环境准入清单、规划环评和相应行业建设项目建设项目环境准入条件、环评文件审批原则要求。</p>	<p>符合，项目符合生态环境保护法律法规和相关法定规划，满足生态环境准入清单、规划环评和相应行业建设项目建设项目环境准入条件、环评文件审批原则要求。</p>
		<p>①大气污染物排放总量控制指标为：氮氧化物 1664.309t/a，VOCs666.6952t/a。</p>	<p>符合，项目运营过程中大气污染物主要为颗粒物，不设总量控制指标。</p>
		<p>②水污染物排放总量控制指标为： COD1368.75t/a，NH<sub>3</sub>-N136.88t/a。</p>	<p>符合，项目生活污水经三级化粪池处理后近期排入广西先进装备制造城临时污水处理厂；远期待广西先进装备制造城（玉林）污水处理厂运营后经园区污水管网排入该污水处理厂进一步处理，水污染物总量控制指标纳入玉柴工业园污水处理厂“广西先进装备制造城（玉林）”污水处理厂，不另行安排。</p>
		<p>③园区纳污水体水质管控标准为《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）IV类标准，污水排放须严格控制在园区污水处理设施的处理能力和污染物总量指标范围内；园区集中式污水处理设施总排口安装自动监控系统、视频监控系统，并与生态环境主管部门联网。</p>	<p>符合，项目生活污水经三级化粪池处理后近期排入广西先进装备制造城临时污水处理厂；远期待广西先进装备制造城（玉林）污水处理厂运营后经园区污水管网排入该污水处理厂进一步处理，水污染物总量控制指标纳入玉柴工业园污水处理厂“广西先进装备制造城（玉林）”污水处理厂。项目产生的污水量较小，不会对污水处理厂处理设施造成大的冲击负荷。</p>
		<p>④强化入园企业无组织排放管理。</p>	<p>符合，项目使用布袋除尘器收集处理生产产生的粉尘后有组织</p>

			排放。
		⑤推动工业涂装等重点行业挥发性有机物 (VOCs) 污染防治，加强 VOCs 排放企业源头控制。引进企业应建设规范的喷漆室，对喷漆废气进行有效收集处理，确保废气达标排放。有条件的工业集聚区建设集中喷涂工程中心，配备高效治污设施，替代企业独立喷涂工序。	符合，项目无喷涂工序。
		⑥深化园区工业污染治理，持续推进工业污染源全面达标排放，开展烟气高效脱硫脱硝、除尘改造。推进各类园区技术、工艺、设备等生态化、循环化改造，积极推广园区集中供热。强化园区堆场扬尘控制。	符合，根据工程分析可知，废气经处理后均能达到相应排放标准要求。
环境风险防控	①开展环境风险评估，制定突发环境事件应急预案并备案，配备应急能力和物资，建设环境应急队伍，并定期演练。企业、园区与地方人民政府环境应急预案应当有机衔接。	符合，项目开展环境风险评估，配备应急能力和物资，建设环境应急队伍，并定期演练。与园区、地方人民政府环境应急预案应当有机衔接。	
		②对园区内重点污染防治区进行防腐防渗处理。	符合，项目危废暂存库作为重点防渗区，采用原始水磨地面刷一层环氧漆，再在环氧漆上面铺上 (PVC) 高密度聚乙烯胶布 (2mm 厚)，在 PVC 胶布上铺设耐酸水泥 (5mm 厚)，留出水平高低差，留出导流槽，最后在水泥地面上油环氧漆。
	③建立三级防控体系，园区污水处理厂应设立事故缓冲池，在园区雨水总排口设置可关闭的应急闸门，防止事故状态下园区废水污染南流江纳污河段；涉及电镀企业厂区设置事故应急池，厂区排水口设置应急阀门。	符合，园区污水处理厂已设立事故缓冲池，在园区雨水总排口设置可关闭的应急闸门，防止事故状态下园区废水污染南流江纳污河段；项目不属于电镀企业。	
		④土壤污染重点监管单位应当严格控制有毒有害物质排放，并按年度向所在地设区的市人民政府生态环境主管部门报告排放情况；建立土壤污染隐患排查制度，保证	符合，项目不属于土壤污染重点监管单位。

<b>资源开发利用要求</b>	<b>持续有效防止有毒有害物质渗漏、流失、扬散。</b> <b>⑤入园企业可能涉及危险废物的，其暂存设施必须按照《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001) (2013修订) 进行设计、建设。</b>	符合，项目危废暂存库按照《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023) 进行设计、建设。		
		⑥涉及危险化学品的使用、储存要严格按照《危险化学品安全管理条例》、《工作场所安全使用化学危险品规定》等法律法规，有毒有害液体危险品储罐区设置围堰、导流沟及事故应急收集池，并进行防渗、防漏处理。	符合，项目不涉及危险化学品。	
		⑦涉重企业要采用新技术、新工艺，加快提标升级改造，实现全面达标排放。坚决淘汰不符合国家产业政策的落后生产工艺装备。	符合，项目不属于涉重企业。	
		能源利用上限	电力资源总量上限 <sup>②</sup>	用电负荷490.6MW
	<b>资源开发利用要求</b>		单位工业增加值能耗 <sup>③</sup>	≤0.62 吨标煤/万元
			水资源总量上限 <sup>②</sup>	12.77 万 m <sup>3</sup> /d
			工业用水重复利用率	≥75%
			单位工业增加值新鲜水耗 <sup>③</sup>	≤8 吨/万元
			土地资源总量上限 <sup>②</sup>	4355hm <sup>2</sup>
			建设用地总量上限 <sup>②</sup>	4293.73hm <sup>2</sup>
			工业用地总量上限 <sup>②</sup>	1935.47hm <sup>2</sup>
注：①本评价仅在未超过环境承载力的前提下提出各污染物的排放总量建议；②指标限值来自《广西先进装备制造城（玉林）总体规划（2018-2035）》；③指标值来自《广西生态经济发展规划（2015-2020				

年)》

项目与广西先进装备制造城(玉林)产业准入负面清单相符性分析详见下表。

表 1.2 项目与广西先进装备制造城(玉林)产业准入负面清单相符性分析

序号	产业分类	选址布局要求	禁止/限制引进的产业或项目	项目情况
1	总体要求	1. 按园区规划要求布局相应产业; 2. 限制建设设区范围内禁止工业活动。	1. 禁止建设国家现行产业政策明令限制、禁止或淘汰的项目、产能严重过剩行业项目、落后生产工艺或设备、落后生产能力项目; 2. 禁止新建以大气污染物排放为主的建材、陶瓷行业, 及废水污染物较大的轻工、纺织印染等行业项目; 3. 禁止建设不符合园区规划产业定位或与产业链条无关联的项目; 4. 禁止建设废水经预处理达不到污水处理厂接管标准的项目;	符合, 项目不属于国家现行产业政策明令限制、禁止或淘汰的项目, 不属于产能严重过剩行业项目、落后生产工艺或设备、落后生产能力项目。 符合, 项目属于其他调味品生产项目, 不属于以大气污染物排放为主的建材、陶瓷行业, 及废水污染物较大的轻工、纺织印染等行业项目。 符合, 项目属于其他调味品生产项目, 根据园区的规划园区产业定位, 项目建设不在限制类、禁止入园类。 符合, 项目生活污水经三级化粪池处理后近期排入广西先进装备制造城临时污水处理厂; 远期待广西先进装备制造城(玉林)污水处理厂运营后经园区污水管网排入该污水处理厂进一步处理, 水污染物总量控制指标纳入玉柴工业园污水处理厂“广西先进装备制造城(玉林)”污水处理厂, 项目产生的污水量较小, 不会对污水处理厂处理设施造成

				大的冲击负荷。
			5.禁止建设不符合国家相关行业准入条件的项目；	符合,项目建设符合国家相关行业准入条件。
			6.限制引进使用高 VOCs 含量的溶剂型涂料、胶粘剂的项目；	符合,项目不使用高 VOCs 含量的溶剂型涂料、胶粘剂。
			7.园区所在区域属于玉林市高污染燃料禁燃区,园区应参照执行玉林市I类禁燃区要求,禁止燃用除单台出力大于等于 20 蒸吨/小时锅炉以外燃用的含硫量大于 0.5%、灰分大于 10%的煤炭及其制品;禁止燃用石油焦、油页岩、原油、重油、渣油、煤焦油。	符合,项目不涉及。
2	内燃机	按园区规划要求布局相适应产业	禁止建设《产业结构调整指导目录(2024年本)》、《广西工业产业结构调整指导目录(2021年本)》、《外商投资产业指导目录(2017年修订)》中限制类、淘汰类项目;建议优先引工艺先进,排污量小的企业,限制引进高耗水、高排水项目,对于铜基材深加工、电子通信、五金水暖等行业,应限制设置电镀、大型表面处理工序,建议外委处置。	符合,项目不属于《产业结构调整指导目录(2024年本)》、《广西工业产业结构调整指导目录(2021年本)》、《外商投资产业指导目录(2017年修订)》中限制类、淘汰类项目,不属于高耗水、高排水项目,不设置电镀、大型表面处理工序。项目排污量小。
3	铜基材深加工			
4	低压电器电机			
5	黑白家电			
6	电子通信			
7	五金水暖			
8	香料加工			
9	通用(专用)设备			
10	现有企业			
			对于规划区内现有不符合规划产业定位的企业,需保持现有规模,不得扩大规模和新增产能,仅能开展节能降碳、环保措施提升等技改建设,实现环保节能减排。	符合,项目符合规划产业。

## 2、“三线一单”相符性

根据《玉林市人民政府关于“三线一单”生态环境分区管控的意见》(玉政发〔2021〕4号),项目位于重点管控单元(详见附图6),项目与玉林市生态环境准入及管控要求相符性分析

见下表。

表 1.3 项目与玉林市生态环境准入及管控要求相符合性分析一览表

管控要求类别	生态环境准入及管控要求	符合性分析	结论
空间布局约束	自然保护地、森林公园、湿地公园、水源保护区、风景名胜区、公益林、天然林等具有法律地位,有管理条例、规定、办法的各类保护地,其管控要求原则上按照各类保护地的现行规定进行管理,重叠区域以最严格的要求进行管理。	项目厂址位于广西先进装备制造城规划范围内,根据《玉林市环境管控单元名录》,项目位于广西先进装备制造城(玉林)重点管控单元内。	相符
污染物排放管控	加强工业废水末端排放管理,强化重点行业企业水污染排放监管,重点推进加工企业清洁化改造,深入推进各类工业污染源稳定达标排放。实施工业集聚区污水治理设施分类管理,推进企业废水分收集、分质处理,加强污水集中处理设施监管,确保稳定达标。	项目生活污水经三级化粪池处理后近期排入广西先进装备制造城临时污水处理厂;远期待广西先进装备制造城(玉林)污水处理厂运营后经园区污水管网排入该污水处理厂进一步处理,水污染物总量控制指标纳入玉柴工业园污水处理厂“广西先进装备制造城(玉林)”污水处理厂。	相符
环境风险防控	严格建设项目环境准入,永久基本农田集中区域禁止规划新建可能造成土壤污染的建设项目;新(改、扩)建涉有毒有害物质可能造成土壤污染的建设项目,提出并落实污染防治要求。建立健全与大湾区融合发展的生态环境保护联防联控机制,完善流域环境事件应急协调处理机制,建立固体废物和危险废物联防联治工作机制,联合依法打击非法运输、处置固体废弃物和废物的行为,合作处置固体废弃物和危险废物。	项目厂址位于玉柴工业园区内,项目不涉及基本农田。且项目不涉及对土壤造成污染的有毒有害物质。项目产生的废机油桶、废机油、废弃含油抹布等定期由有资质单位处置,生活垃圾由当地环卫部门日产日清。不对环境造成影响。	相符
资源开发利用效率要求	水资源:实行水资源消耗总量和强度双控,严格执行建设项目建设项目水资源论证制度,统筹生活、生产、生态用水,大力推进农业、工业、城镇等领域节水。	项目用水主要为生活用水,水量少。	相符

项目与《玉林市生态环境局关于印发实施〈玉林市生态环境分区管控动态更新成果(2023年)〉的通知》(玉市环〔2024〕

	27号)符合性分析见下表。						
<b>表1.4 项目与《玉林市生态环境局关于印发实施〈玉林市生态环境分区管控动态更新成果(2023年)〉的通知》对照情况表</b>							
环境管控单元编码	环境管控单元名称	管控单元类别	环境管控单元生态环境准入及管控要求		本项目情况		
ZH45090220001	广西先进装备制造城(玉林)重点管控单元	重点管控单元 空间布局约束	1. 限制新建以大气污染物排放为主的建材、陶瓷行业,及废水污染物较大的轻工、纺织印染等行业项目。  2. 新建、改建、项目应按照国家、自治区行业建设项目建设项目环境影响评价文件审批原则入园;加快布局分散的企业向园区集中。  3. 产业园区管理机构应将规划环评结论及审查意见落实到规划中,负责统筹区域内生态环境基础设施建设,不得引入不符合规划环评结论及审查意见的项目,引进项目必须符合国家、自治区和市产业政策、供地政策及园区产业准入条件。  4. 强化源头管控,新上项目能效需达到国家、自治区相关标准要求。		符合,项目属于其他调味品生产项目,不属于以大气污染物排放为主的建材、陶瓷行业,及废水污染物较大的轻工、纺织印染等行业项目。  符合,项目用地位于玉林市玉州区先进装备制造城(玉林)内。  符合,项目属于其他调味品生产项目,根据园区的规划园区产业定位,项目建设不在限制类、禁止入园类。		
							符合,项目不属于高污染、高能耗项目。

					5. 优先引工艺先进，排污量小的企业，限制引进高耗水、高排水项目，限制引进有电镀废水外排的项目，限制引进有废水外排的热镀锌项目。	符合，项目属于其他调味品生产项目，项目不属于高污染、高能耗项目，不属于热镀锌项目。
污 染 物 排 放 管 控					1.逐步完成工业集聚区集中式污水处理设施建设，确保已建污水处理设施稳定运行及达标排放。园区集中式污水处理设施总排口安装自动监控系统、视频监控系统，并与生态环境主管部门联网。按照“清污分流、雨污分流”原则，实施废水分类收集、分质处理。	符合，项目实施“清污分流、雨污分流”，实施废水分类收集、分质处理。项目生活污水经三级化粪池处理。
					2.强化工业企业无组织排放管理。	符合，项目使用布袋除尘器收集处理生产产生的粉尘后有组织排放。
					3.推动工业涂装等重点行业挥发性有机物（VOCs）污染防治，加强 VOCs 排放企业源头控制。引进企业应建设规范的喷漆室，对喷漆废气进行有效收集处理，确保废气达标排放。有条件的工业集聚区建设集中喷涂工程中心，配备高效治污设施，替代企业独立喷涂工序。	符合，项目不涉及涂装工序。

				<p>4. 园区及园区企业排放水污染物，要满足国家或者地方规定的水污染物排放标准和重点水污染物排放总量控制指标。直接外排水环境的，执行国家或者地方规定的标准要求；经城镇污水集中处理设施处理后排放的，执行市政部门管理要求；经园区污水集中处理设施处理后排放的，执行园区管理部门相关要求。</p>	<p>符合，项目废水不含重金属污染物，项目生活污水经三级化粪池处理后近期排入广西先进装备制造城临时污水处理厂；远期待广西先进装备制造城（玉林）污水处理厂运营后经园区污水管网排入该污水处理厂进一步处理，水污染物总量控制指标纳入玉柴工业园污水处理厂“广西先进装备制造城（玉林）”污水处理厂，项目产生的污水量较小，不会对污水处理厂处理设施造成大的冲击负荷。</p>
				<p>5. 深化园区工业污染治理，持续推进工业污染源全面达标排放，开展烟气高效脱硫脱硝、除尘改造。推进各类园区技术、工艺、设备等生态化、循环化改造，积极推广园区集中供热。强化园区堆场扬尘控制。</p>	<p>符合，根据工程分析可知，项目的废气产排较小。</p>

					6. 矿产资源勘查以及采选过程中排土场、露天采场、尾矿库、矿区专用道路、矿山工业场地、沉陷区、矸石场、矿山污染场地等的生态环境保护与治理恢复工作须满足《矿山生态环境保护与恢复治理技术规范（试行）》（HJ651-2013）要求。落实边开采、边保护、边复垦的要求，使新建、在建矿山损毁土地得到全面复垦。	符合，项目不涉及
环境 风险 防控					1. 开展环境风险评估，制定突发环境事件应急预案并备案，配备应急能力和物资，建设环境应急队伍，并定期演练。企业、园区与地方人民政府环境应急预案应当有机衔接。	符合，项目开展环境风险评估，配备应急能力和物资，建设环境应急队伍，并定期演练。与园区、地方人民政府环境应急预案应当有机衔接。
					2. 对园区内重点污染防治区进行防腐防渗处理。	符合，项目危废暂存间、三级化粪池作为重点防渗区。
					3. 土壤污染重点监管单位应当严格控制有毒有害物质排放，并按年度向所在地设区的市人民政府生态环境主管部门报告排放情况；建立土壤污染隐患排查制度，保证持续有效防止有毒有害物质渗漏、流失、扬散。	符合，项目不属于土壤污染重点监管单位。

综上所述，项目满足“三线一单”相关要求。

### 3、产业政策符合性分析

项目属于其他调味品生产项目，根据《产业结构调整指导目

录》（2024年本），项目不属于鼓励类、限制类、淘汰类，属允许类项目。项目已取得玉林市玉州区发展和改革局审批的投资项目备案证明，项目代码：2508-450902-04-01-893494。因此，项目的建设符合国家产业政策。

#### 4、选址符合性分析

项目选址于广西壮族自治区玉林市广西先进装备制造城（玉林）东片区一期3#厂房。项目生产过程产生的主要污染源为职工生活污水、废气、固体废物及机械设备的运行噪声等，在采取相应的环保治理措施后将其影响控制在小范围内，可为环境所接受，且项目范围内无特殊保护文物古迹、自然保护区和特殊环境制约因素，因此，项目在该处的选址是合理。

#### 5、总平面布置合理性分析

根据建设单位提供厂区总平面布置图（详见附图4）：项目厂区内部分区明确，项目厂区北面设置两个出入口，办公区位于厂区的北侧，原料区位于厂区西部，成品区位于厂区中部北侧，生产区位于厂区中部南侧，分装区位于厂区东南侧，危废暂存间和一般固废暂存间位于厂区的西北面。综合分析，项目总平面功能布局合理、分区明确，符合相应的设计规范要求。

## 二、建设项目工程分析

建设内容	<b>1、基本情况</b>																										
	项目名称：广西香味浓食品科技有限公司香料加工项目																										
	建设单位：广西香味浓食品科技有限公司；																										
	建设地点：广西壮族自治区玉林市广西先进装备制造城（玉林）东片区一期3#厂房，中心地理坐标为110°11'26.867"E, 22°35'39.914"N。见附图1；																										
	建设性质：新建；																										
	总投资额：300万元；																										
	<b>2、项目周边环境概况</b>																										
	项目选址于广西壮族自治区玉林市广西先进装备制造城（玉林）东片区一期3#厂房。项目四周围园区的其他工业企业；项目厂界东北面隔约204m为石板塘村。																										
	项目具体地理位置详见附图1，周边环境状况详见附图2。																										
	<b>3、建设规模及建设内容</b>																										
	项目建设总用地面积2473.24m <sup>2</sup> ，项目主要进行调味品香料的加工生产。项目主要建设内容见表2.1。																										
	<b>表2.1 项目主要建设内容一览表</b>																										
	<table border="1"><thead><tr><th>类别</th><th>工程名称</th><th>工程内容</th><th>备注</th></tr></thead><tbody><tr><td rowspan="2">主体工程</td><td>生产车间</td><td>1栋1层，钢结构，建筑高度9m，占地面积450m<sup>2</sup>。设置有种子精选车、比重去石机、比重精选机、杂粮色选机、X射线异物检测机、磁选机、杂粮色选机</td><td>新建</td></tr><tr><td>分装车间</td><td>1栋1层，钢结构，建筑高度9m，占地面积400m<sup>2</sup>。主要用于成品包装</td><td>新建</td></tr><tr><td rowspan="4">辅助工程</td><td>办公楼</td><td>1栋1层，钢结构，建筑高度9m，建筑面积60m<sup>2</sup>，主要为人员办公</td><td>新建</td></tr><tr><td>原料堆场</td><td>1栋1层，钢结构，建筑高度9m，建筑面积800m<sup>2</sup>，主要用于存放孜然毛料、黑胡椒毛料、白胡椒毛料</td><td>新建</td></tr><tr><td>成品堆场</td><td>1栋1层，钢结构，建筑高度9m，建筑面积388.24m<sup>2</sup>，主要用于存放成品孜然、黑胡椒、白胡椒</td><td>新建</td></tr><tr><td>仓库</td><td>建筑面积为400m<sup>2</sup>，主要用于厂区内外杂物包装袋等杂物存放</td><td>新建</td></tr></tbody></table>	类别	工程名称	工程内容	备注	主体工程	生产车间	1栋1层，钢结构，建筑高度9m，占地面积450m <sup>2</sup> 。设置有种子精选车、比重去石机、比重精选机、杂粮色选机、X射线异物检测机、磁选机、杂粮色选机	新建	分装车间	1栋1层，钢结构，建筑高度9m，占地面积400m <sup>2</sup> 。主要用于成品包装	新建	辅助工程	办公楼	1栋1层，钢结构，建筑高度9m，建筑面积60m <sup>2</sup> ，主要为人员办公	新建	原料堆场	1栋1层，钢结构，建筑高度9m，建筑面积800m <sup>2</sup> ，主要用于存放孜然毛料、黑胡椒毛料、白胡椒毛料	新建	成品堆场	1栋1层，钢结构，建筑高度9m，建筑面积388.24m <sup>2</sup> ，主要用于存放成品孜然、黑胡椒、白胡椒	新建	仓库	建筑面积为400m <sup>2</sup> ，主要用于厂区内外杂物包装袋等杂物存放	新建		
类别	工程名称	工程内容	备注																								
主体工程	生产车间	1栋1层，钢结构，建筑高度9m，占地面积450m <sup>2</sup> 。设置有种子精选车、比重去石机、比重精选机、杂粮色选机、X射线异物检测机、磁选机、杂粮色选机	新建																								
	分装车间	1栋1层，钢结构，建筑高度9m，占地面积400m <sup>2</sup> 。主要用于成品包装	新建																								
辅助工程	办公楼	1栋1层，钢结构，建筑高度9m，建筑面积60m <sup>2</sup> ，主要为人员办公	新建																								
	原料堆场	1栋1层，钢结构，建筑高度9m，建筑面积800m <sup>2</sup> ，主要用于存放孜然毛料、黑胡椒毛料、白胡椒毛料	新建																								
	成品堆场	1栋1层，钢结构，建筑高度9m，建筑面积388.24m <sup>2</sup> ，主要用于存放成品孜然、黑胡椒、白胡椒	新建																								
	仓库	建筑面积为400m <sup>2</sup> ，主要用于厂区内外杂物包装袋等杂物存放	新建																								

公用工程	给水	由玉州区先进装备制造城供水管网提供			新建				
	排水	雨污分流； 员工生活污水经三级化粪池处理后近期排入广西先进装备制造城临时污水处理厂；远期待广西先进装备制造城（玉林）污水处理厂运营后经园区污水管网排入该污水处理厂进一步处理，水污染物总量控制指标纳入玉柴工业园污水处理厂“广西先进装备制造城（玉林）”污水处理厂			新建				
	供电	由当地电网提供			新建				
环保工程	废气治理		筛分、去石除杂工序产生的废气经密闭收集后经布袋除尘器处理后无组织排放；车间无组织排放的废气，采用自然通风+机械通风方式，加强车间通风						
	废水治理	生活污水	经三级化粪池处理后近期排入广西先进装备制造城临时污水处理厂；远期待广西先进装备制造城（玉林）污水处理厂运营后经园区污水管网排入该污水处理厂进一步处理，水污染物总量控制指标纳入玉柴工业园污水处理厂“广西先进装备制造城（玉林）”污水处理厂						
	噪声防治		采用低噪设备；设置隔声罩、隔声减震；设备置于室内等						
	固废治理	一般工业固体废物	占地面积 20m <sup>2</sup> 的一般固体废物暂存间，分区暂存废包装材料等一般固体废物。						
		危险废物	占地面积约 15m <sup>2</sup> 的危险废物暂存间，分区暂存废机油、废机油桶、废弃含油抹布等危险废物，危险废物定期交给有资质的单位进行处理						
<h4>4、产品方案</h4> <p>项目主要产品方案见下表：</p>									
<b>表 2.2 项目主要产品方案一览表</b>									
序号	产品名称	规格	产量	备注	产品质量				
1	孜然	25kg/包	12000 包	300t/a	《香辛料调味品通用技术条件》 (GB/T15691-2008)				
2	黑胡椒	25kg/包	12000 包	300t/a					
3	白胡椒	25kg/包	8000 包	200t/a					
<h4>5、项目主要生产设备、设施</h4> <p>项目主要生产设备见表 2.3。</p>									

表 2.3 项目主要设备一览表

序号	名称	型号/规格	数量	单位	备注
1	布袋除尘器	DCM-18	1	台	/
2	种子精选车	5XZC-5BX	1	台	/
3	比重去石机	5ZXQ-6	1	台	/
4	比重精选机	5XZ-5B	1	台	/
5	杂粮色选机	6SXZ-360CG2	1	台	/
6	X 射线异物检测机	MY8060-80XS	1	台	/
7	磁选机	D100*1000-1	1	台	/
8	杂粮色选机	6SXZ-480KS4	1	台	/
9	螺杆式空压机	75A	1	台	/
10	储气罐	24015A0196	1	台	/

## 6、项目主要原辅材料及能源消耗

项目主要原辅材料及能源消耗情况详见表2.4。

表2.4 项目主要原辅材料及能源消耗一览表

序号	名称	单位	年用量	最大贮存量	备注
1	孜然毛料	t/a	308	10	外购, 袋装, 25kg/ 袋
2	黑胡椒毛料	t/a	305	10	外购, 袋装, 60kg/ 袋
3	白胡椒毛料	t/a	205	10	外购, 袋装, 49.85kg/ 袋
4	电	万 kW·h/a	10	/	当地电网
5	水	t/a	270	/	来源于当地自来水

## 7、项目劳动定员及工作制

项目劳动定员为 10 人, 均不在厂区内的宿舍, 生产实行 1 班制, 每班每天工作 8 小时, 年工作 300 天。

## 8、公用工程

### (1) 给水系统

项目主要用水为员工生活用水。

项目职工人数为 10 人, 均不在厂内食宿。参照《广西壮族自治区主要行业取(用)水定额》表 2 中城镇居民的其他用水, 不住厂员工生活用水量按 90L/d·人, 项目生活用水量为 0.9m<sup>3</sup>/d (270m<sup>3</sup>/a)。

### (2) 排水

项目排水系统采用雨污分流制。项目外排废水为员工生活污水, 经三级化粪池处理后近期排入广西先进装备制造城临时污水处理厂; 远期待广西先进装备

制造城（玉林）污水处理厂运营后经园区污水管网排入该污水处理厂进一步处理，水污染物总量控制指标纳入玉柴工业园污水处理厂“广西先进装备制造城（玉林）”污水处理厂。

项目生活用水量为  $0.9\text{m}^3/\text{d}$  ( $270\text{m}^3/\text{a}$ )，生活废水量按生活用水量的 80%计算，则生活废水产生量约为  $0.72\text{m}^3/\text{d}$  ( $216\text{m}^3/\text{a}$ )。

表 2.5 项目用水及排水情况

项目	用水定额	日用水量 $\text{m}^3/\text{d}$	年用水量 $\text{m}^3/\text{a}$	日损耗量 $\text{m}^3/\text{d}$	年损耗量 $\text{m}^3/\text{a}$	日排放量 $\text{m}^3/\text{d}$	年排放量 $\text{m}^3/\text{a}$
生活用水	90L/d •人	0.9	270	0.18	54	0.72	216

项目水平衡图见图 2.1。

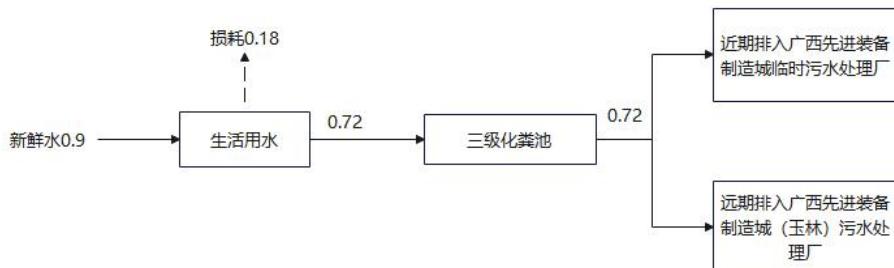


图 2.1 项目水平衡图  $\text{t}/\text{a}$

## (2) 供电

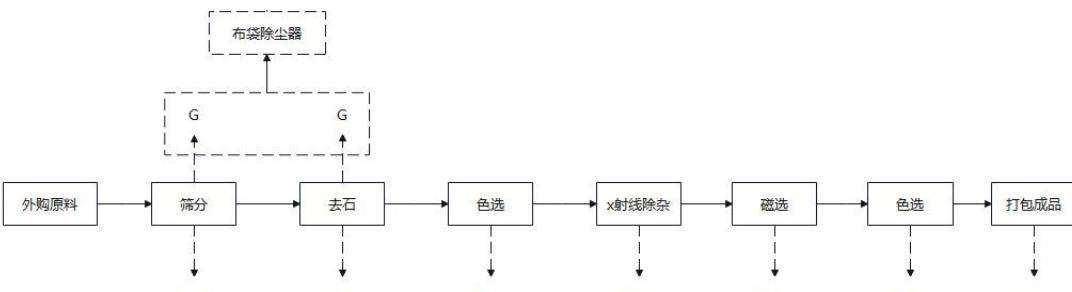
项目用电由当地电网供给，可满足项目用电需求。

## 9、环保投资

项目总投资 300 万元，其中环保投资为 15 万元，占总投资的 5%。项目环保投资估算详见表 2.6。

表2.6 项目环保投资估算一览表

实施时段	污染源	治理措施	责任主体	投资估算 (万元)	备注
运营期	废水	三级化粪池	建设单位	1.0	新增
	废气	布袋除尘器		6.0	新增
		安装通风换气装置		2.0	新增
	噪声	选用低噪声设备、减震措施		4.0	新增
	固废	生活垃圾专用收集筒		0.2	新增
		一般固体废物暂存间		0.5	新增
		危废暂存间		1.0	新增

		生态补偿	绿化		0.3	新增											
		总计		/	15												
工艺流程简述（图示）																	
		项目污染影响时段主要为施工期和运营期。															
<b>施工期：</b>																	
本工程为新建项目，根据现场调查，项目已基本建设完成，故本项目施工期对周边环境几乎无影响。																	
<b>运营期：</b>																	
1、项目产品生产工艺																	
项目产品生产工艺流程及产污节点见图 2.2。																	
工艺流程和产排污环节																	
	<p>图例: G 废气、N 噪声、S 固体废物</p>																
<b>图 2.2 运营期项目生产工艺流程及主要产污环节图</b>																	
<b>工艺流程说明：</b>																	
<p>(1) 筛分：将外购回来的原料（孜然毛料、黑胡椒毛料及白胡椒毛料）分批次投入到密闭的振筛中进行筛分，用多层振动筛（或滚筒筛），筛网孔径从大到小分级（如胡椒：先 2.5mm 筛网去除大枝梗，再 1.2mm 筛网筛去碎末；孜然：先 3-4mm 筛网去除大枝梗，再 1-1.2mm 筛网筛去碎末、细土）。振动过程中，胡椒粒随筛面晃动，符合孔径的颗粒下落至下一层，碎末、细杂从筛网缝隙排出，大杂质（如粗枝、结块）留在上层被收集剔除。</p>																	
<p>该工序产生废气（颗粒物）、噪声和固体废物（叶子、粉尘、细料及大块的杂物）。</p>																	

(2) 去石：筛分后的香料通过输送带进入去石机内，用于去除香料中的小石子和小泥块。物料进入去石机（常见“比重去石机”），在倾斜筛面和气流作用下，胡椒粒因比重较轻，随气流上浮并向出料口移动；石块、泥土块因比重大，贴紧筛面，在振动和反向气流推动下，向“杂质出口”排出。

该过程产生固废石砾、泥块和轻杂质，设备产生噪声以及去杂粉尘。

(3) 初次色选：利用颜色差异，识别并剔除霉变粒、未成熟粒（如青胡椒混在黑胡椒中）、虫蛀粒，以及部分浅色杂质（如木屑、浅色石子）。物料经振动喂料器均匀铺成单层，进入色选机检测区，由白光/特定波长光源照射，CCD相机捕捉每颗胡椒粒的颜色信号（如正常黑胡椒的深褐/黑色，白胡椒的浅灰/黄白色）。信号传输至控制系统后，与预设的“标准颜色范围”对比：超出范围的异色粒被判定为“不合格”，当移动至剔除区时，高压气阀喷出气流将其吹至废料通道，合格粒沿原路径进入下一道工序。初步提升物料“外观纯度”，减少后续工艺的杂质基数。

该过程产生固废（杂色物料），设备产生噪声。

(4) X 射线除杂：胡椒粒连续通过 X 射线检测通道，X 射线发射器发射射线，穿透物料后被接收器捕捉——杂质（如金属）密度高，对射线的吸收更强，在成像中呈现“阴影信号”；正常胡椒粒密度均匀，信号稳定。控制系统识别到“阴影信号”后，触发对应位置的剔除装置（如气动推杆或气流），将杂质从物料流中分离，确保无“物理性危害杂质”残留。通过 X 射线穿透性，检测并剔除肉眼或光学设备难发现的高密度杂质，如金属碎片（铁、铜）、玻璃渣、石子（未被去石工序完全剔除的）、硬塑料块等。

该工序会产生噪声、固废（金属碎片（铁、铜）、玻璃渣、石子（未被去石工序完全剔除的）、硬塑料块等）。

(5) 磁选：物料流经磁选设备（如永磁滚筒或磁选管道），设备内置高强度磁铁（表面磁场强度可达 2000-6000 高斯），铁磁性杂质会被磁场吸附在磁

体表面，随设备运转被带到“杂质收集区”（非磁场区域）掉落；非磁性的胡椒粒则不受影响，继续输送。针对可能混入的铁磁性金属杂质（如加工设备磨损产生的铁屑、铁钉碎片），通过磁场力精准吸附剔除。补充去除 X 射线可能漏检的“微量铁杂质”。

该工序会产生噪声、固废（磁铁碎屑）。

（6）二次色选：经过前序工艺后，可能残留少量“漏检异色粒”（如轻微霉变粒）或“轻杂质”（如细小木屑），二次色选进一步优化纯度。与初次色选原理相同，但通常调整参数（如提高相机分辨率、缩小“标准颜色范围”），对物料进行更精细的颜色筛选——比如黑胡椒中若残留极少量浅褐色颗粒，或白胡椒中混有微量灰黑色杂质，均可被二次识别并剔除。让胡椒粒颜色、外观高度均一，满足终端产品的品质标准。

该工序会产生噪声、固废（次品胡椒、孜然）。

表2.7 项目运营期主要产污环节

污染物类别	名称	来源	主要污染物
废气	筛分、去石废气	筛分、去石工序	颗粒物
废水	生活废水	职工生活	pH 值、悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、氨氮
噪声	设备噪声	生产设备	设备噪声
固废	一般固废	包装	废包装材料
		废气处理	布袋除尘器粉尘
		筛分、去石、初次色选、X 射线除杂、磁选	叶子、枝条、泥砂粒杂质、杂色物料、金属碎屑、塑料碎屑等
		二次色选	次品物料
	危险废物		废机油桶
			废机油
			废弃含油抹布
	生活垃圾	职工生活	生活垃圾

与项目有关的原有环境污染问题

无

### 三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域环境质量现状	<h4>1、环境空气质量现状</h4> <p>(1) 空气质量达标区判定</p> <p>项目区域环境空气为二类功能区，环境空气质量执行《环境空气质量标准》(GB3095-2012)中规定的二级标准。根据《环境影响评价技术导则大气环境》(HJ2.2-2018)“6.2.1.1 项目所在区域达标判定，优先采用国家或地方生态环境主管部门公开发布的评价基准年环境质量公告或环境质量报告中的数据或结论”，广西壮族自治区生态环境厅《自治区生态环境厅关于通报2024年设区城市及各县(市、区)环境空气质量的函》(桂环函〔2025〕66号)中已发布项目所在区域环境空气质量数据并给出达标结论，因此本评价采用以上文件公布的数据及结论进行环境空气质量达标区判定，符合技术导则要求。根据广西壮族自治区生态环境厅《自治区生态环境厅关于通报2024年设区城市及各县(市、区)环境空气质量的函》(桂环函〔2025〕66号)，玉林市环境空气中的污染物年均浓度见表3.1。</p>																																															
	<p><b>表 3.1 2024 年度玉林市区域空气质量现状评价表</b></p> <table border="1"><thead><tr><th>污染物</th><th>年评价指标</th><th>现状浓度 (<math>\mu\text{g}/\text{m}^3</math>)</th><th>标准值 (<math>\mu\text{g}/\text{m}^3</math>)</th><th>占标率 (%)</th><th>达标情况</th></tr></thead><tbody><tr><td>SO<sub>2</sub></td><td>年平均质量浓度</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>NO<sub>2</sub></td><td>年平均质量浓度</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>PM<sub>10</sub></td><td>年平均质量浓度</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>PM<sub>2.5</sub></td><td>年平均质量浓度</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>CO</td><td>百分位数日平均质量浓度</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>O<sub>3</sub></td><td>百分位数 8 小时平均质量浓度</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></tbody></table> <p>由上表可知，2024 年玉林市环境空气质量监测结果中的各监测指标年均浓度平均质量浓度均能满足《环境空气质量标准》(GB3095-2012)二级标准要求，评价判定玉林市环境空气质量达标。因此，项目所在的城市环境空气质量为达标区。</p> <p>(2) 其他污染物环境质量现状评价</p>	污染物	年评价指标	现状浓度 ( $\mu\text{g}/\text{m}^3$ )	标准值 ( $\mu\text{g}/\text{m}^3$ )	占标率 (%)	达标情况	SO <sub>2</sub>	年平均质量浓度					NO <sub>2</sub>	年平均质量浓度					PM <sub>10</sub>	年平均质量浓度					PM <sub>2.5</sub>	年平均质量浓度					CO	百分位数日平均质量浓度					O <sub>3</sub>	百分位数 8 小时平均质量浓度									
污染物	年评价指标	现状浓度 ( $\mu\text{g}/\text{m}^3$ )	标准值 ( $\mu\text{g}/\text{m}^3$ )	占标率 (%)	达标情况																																											
SO <sub>2</sub>	年平均质量浓度																																															
NO <sub>2</sub>	年平均质量浓度																																															
PM <sub>10</sub>	年平均质量浓度																																															
PM <sub>2.5</sub>	年平均质量浓度																																															
CO	百分位数日平均质量浓度																																															
O <sub>3</sub>	百分位数 8 小时平均质量浓度																																															

对于项目的其他污染物（TSP、臭气浓度），根据大气导则 6.2.2 的要求，本次评价范围内污染物 TSP、臭气浓度现状质量委托广西中陆检测技术有限公司于 2025 年 7 月 29~31 日对项目所在区域的环境空气进行监测分析，补充监测设置 1 个监测点，连续监测 3 天，满足《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》的监测要求，监测结果和评价结果详见表 3.2。

表 3.2 其他污染物环境质量现状统计结果

点位名称	污染物	平均时间	评价标准 ( $\mu\text{g}/\text{m}^3$ )	监测浓度 ( $\mu\text{g}/\text{m}^3$ )	最大浓度占标率 (%)	超标率 (%)	达标情况
G1 项目厂界南面约 1025m 处白垌村							

臭气浓度无相关的环境质量标准，故本评价只对其做本底调查，不参与评价。

由表 3.2 监测结果可知：项目评价区域 TSP 能达到《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准的要求。

## 2、地表水环境质量现状

本项目废水为间接排放，厂内废水（生活污水经三级化粪池处理后）近期排入广西先进装备制造城临时污水处理厂；远期待广西先进装备制造城（玉林）污水处理厂运营后经园区污水管网排入该污水处理厂进一步处理，水污染物总量控制指标纳入玉柴工业园污水处理厂“广西先进装备制造城（玉林）”污水处理厂，按照《环境影响评价技术导则 地表水环境》（HJ2.3-2018）要求，本项目地表水环境影响评价等级为三级 B。同时，根据三级 B 的调查要求可不开展区域污染源调查。

根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南(污染影响类)(试行)》，“地表水环境引用与建设项目距离近的有效数据，包括近 3 年的规划环境影响评价的监测数据，所在流域控制单元内国家、地方控制断面监测数据，生态环境主管部门发布的水环境质量数据或地表水达标情况的结论”

则本次评价引用玉林市生态环境局发布的南流江横塘断面达标情况的结论满足《建设项目环境影响报告表编制技术指南(污染影响类)(试行)》要求。

项目附近地表水为南流江，根据广西玉林人民政府网站上 2025 年 1 月 21 日发布的《玉林市 2024 年 12 月地表水环境信息》，2024 年 12 月，南流江横塘断面水质为III类，达到考核目标。2024 年 1-12 月，南流江横塘断面水质为III类，达到考核目标。2025 年 1-3 月份，南流江横塘断面水质为III类，达到考核目标。2025 年 4 月份，南流江横塘断面水质为V类，未达考核目标。根据调查，2025 年 4 月份南流江横塘断面水质为V类主要原因为玉林市枯水严重，半年多未有明显降雨，枯水期河流流量减少，几乎接近断流状态，水体自净能力极差，污染物易累积，故出现了未达标现象。

### **3、噪声环境质量现状**

项目厂界外周边 50m 范围内不存在居住区、学校、医院、疗养院等对噪声环境质量要求高的环境保护目标，因此无需进行保护目标声环境质量监测。

### **4、地下水、土壤环境质量现状**

根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）试行》》，地下水、土壤环境原则上不开展环境质量现状调查。项目车间占地范围内按要求落实地下水分区防渗措施，有效阻断污染源中污染物进入土壤、地下水的途径，在防渗措施齐备、正常运行的情况下，不存在大气沉降、地面漫流、垂直入渗等污染途径。

本次不开展地下水、土壤环境影响评价及现状调查。

### **5、生态环境现状**

通过现场调查和资料收集可知，本项目评价区域内主要植物是一般次生植被、低矮灌木、杂草等，动物主要为鼠类、昆虫等一些小型动物。通过调查，项目用地内未发现国家和地方重点保护的植物种类和珍稀物种、野生动物及珍稀野生动物，区域内无名木古树和珍稀保护动植物种。项目所在地无遗留文物，项目周边 1km 范围区域内无历史文物古迹，无名木古树和珍稀保护野生动植物及其栖息地，评价区受人类活动的干扰，生物多样性简单，

	生态环境现状不属于敏感区，生态环境质量现状一般。
环境保护目标	<p><b>1、大气环境</b></p> <p>项目厂界周边外 500 米范围内无自然保护区、风景名胜区、文化区等保护目标，本项目 500 米范围内主要环境敏感保护目标为厂界东北面 343 米处的石板塘村、厂界北面 474 米处的冲里垌村。根据《环境空气质量标准》（GB3095-2012），项目所在区域为二类区，评价区域内环境空气执行《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准。</p> <p><b>2、声环境</b></p> <p>厂界外 50m 范围内无环境敏感点。</p> <p><b>3、地下水环境</b></p> <p>厂界外 500m 范围内无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源，附近村庄使用自来水，由玉林市自来水厂供给。</p> <p><b>4、地表水</b></p> <p>厂界外 500m 范围内无饮用水水源保护区、饮用水取水口，涉水的自然保护区、风景名胜区，重要湿地、重点保护与珍稀水生生物的栖息地、重要水生生物的自然产卵场及索饵场、越冬场和洄游通道，天然渔场等渔业水体，以及水产种质资源保护区等水环境保护目标。</p> <p><b>5、生态环境</b></p> <p>项目位于玉林市玉州区先进装备制造城（玉林）内，项目用地为工业用地。评价区内用地类型主要为工业用地。评价区域受人类活动长期影响，目前植被以次生植被分布为主。根据现场调查，评价范围无文物保护单位和古树名木。评价区无野生重点保护动物的天然集中生境（栖息地）分布，不属野生动物集中分布区，无大型哺乳类动物通道分布，未发现珍稀濒危野生动物。</p> <p>项目主要环境保护目标详见表 3.3，具体位置见附图 2。</p>

表 3.3 环境保护目标表

名称	坐标/°	保护对象	保护内容	环境功能区	相对项目地方位	相对场界距离 (m)
石板塘村	110°11'36.585", ,22°35'49.597"	居民点	约 30 人	《环境空气质量标准》(GB3095-2012) 二类	项目东北面	204

### 1、废气

项目营运期颗粒物排放执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中无组织排放监控浓度限值。项目产生的异味用臭气浓度表征,臭气浓度执行《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表 1 恶臭污染物厂界标准限值中二级新扩改建。

表3.3-1 大气污染物排放标准

类型	污染源	污染物	标准限值	标准来源
无组织废气	厂界	臭气浓度	20 (无量纲)	《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93) 表 1 恶臭污染物厂界标准限值中二级新扩改建
		颗粒物	1.0mg/m <sup>3</sup>	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中无组织排放监控浓度限值

### 2、废水

本项目采取雨、污分流制。项目生活污水经三级化粪池处理后近期排入广西先进装备制造城临时污水处理厂,执行临时污水处理厂接管标准(见附件 8: 污水处理协议)和《污水综合排放标准》(GB8978-1996)中表 4 的三级标准中两者取严;远期待广西先进装备制造城(玉林)污水处理厂运营后经园区污水管网排入该污水处理厂进一步处理,执行广西先进装备制造城(玉林)污水处理厂接管标准和《污水综合排放标准》(GB8978-1996)中表 4 的三级标准中两者取严。详见表 3.6~3.9。

表 3.6 广西先进装备制造城临时污水处理厂接管水质标准 单位: mg/L(pH 值除外)

污染物	pH	BOD <sub>5</sub>	SS	NH <sub>3</sub> -N	COD	动植物油类
临时污水处理厂接管标准	6~9	250	300	45	400	100

表 3.7 广西先进装备制造城(玉林)污水处理厂接管标准 单位: mg/L(pH 值除外)

污染物	pH	BOD <sub>5</sub>	SS	NH <sub>3</sub> -N	COD	动植物油类

污染物排放控制标准

广西先进装备制造城 (玉林)污水处理厂接管标准	6~9	250	300	45	400	100
----------------------------	-----	-----	-----	----	-----	-----

表 3.8 《污水综合排放标准》(摘录) 单位: mg/L, pH 除外

序号	项目	标准值(三级)
1	pH 值	6~9
2	SS	≤400
3	COD <sub>Cr</sub>	≤500
4	BOD <sub>5</sub>	≤300
5	氨氮	/
6	石油类	≤20
7	LAS	≤20

表 3.9 本项目排放标准 单位: mg/L(pH 值除外)

污染物	pH	BOD <sub>5</sub>	SS	NH <sub>3</sub> -N	COD	动植物油类
本项目排放标准	6~9	250	300	45	400	100

### 3、噪声

营运期厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3类标准。

表 3.10 噪声排放标准

标准名称	级别	标准限值		评价对象
		参数名称	标准限值	
《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)	3类	等效连续 A 声级	昼间 65dB (A) 夜间 55dB (A)	营运期厂界噪声

### 4、固体废物

一般工业固体废物执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)。危险废物执行《国家危险废物名录》(2025 版)和《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)有关规定。

总量  
控制  
指标

根据《关于做好“十四五”主要污染物总量减排工作的通知》(环办综合函〔2021〕323号)，污染物排放总量控制指标为化学需氧量、氨氮、挥发性有机物和氮氧化物，“十四五”期间国家对四种主要污染物实行排放总量控制计划管理。

项目生活污水经预处理后，近期排入广西先进装备制造城临时污水处理厂；远期待广西先进装备制造城(玉林)污水处理厂运营后经园区污水管网排入该污水处理厂进一步处理。水污染物排放总量已纳入污水处理厂的总量控

制指标，不再另外申请总量控制指标。水污染物总量控制指标纳入污水处理厂，不另行安排。

项目大气主要污染物为颗粒物，运营过程中不涉及二氧化硫、氮氧化物、挥发性有机物等总量控制指标，因此 无需申请大气污染物总量控制指标。

#### 四、主要环境影响和保护措施

施工期环境保护措施	<p>项目为新建项目，根据现场调查，项目已基本建设完成，故本项目施工期对周边环境几乎无影响。</p>
-----------	--

运营期环境影响和保护措施	<h2>1、废气污染源</h2> <h3>(1) 废气污染源产排情况</h3> <p>项目运营期产生的大气污染物主要为颗粒物及加工过程伴随产生的异味。</p> <p>① 筛分和去石粉尘</p> <p>本项目孜然和胡椒原料均要经筛分和去石工序，会产生加工粉尘。根据建设单位的以往生产经验，原料筛分、去石过程物料的损耗约为产品量的百分之一，这部分即除去的杂质类。本项目孜然和胡椒产品量为800吨/年，故其中杂质含量约8吨。杂质中包括石砾泥块等重杂质和细泥粉轻杂质，轻杂质随着气流进入废气成为粉尘。本次按照轻杂质占总杂质的40%计，则进入废气中轻杂质的量为3.2t。筛分、去石工序产生的这部分废气一同经过1台布袋除尘器处理后厂内无组织排放。布袋除尘器直接管道连接设备，负压抽气，收集率按照95%，布袋除尘器处理效率按照99%计，则孜然和胡椒筛分、去石工序无组织排放粉尘量为0.1904t/a。</p> <p>② 加工过程伴随产生的异味</p> <p>孜然和胡椒在加工过程中会产生刺鼻的味道，此类废气无法量化分析，本次评价对孜然和胡椒产生的异味进行定性分析。</p> <p>项目位于广西先进装备制造城（玉林）内，相邻区域均为工业企业，项目周边500m范围内居民点为东北面204m处的石板塘村，项目产生的异味对周边敏感点影响很小，对环境的影响可控。</p> <p>本次评价提出环保要求：采用自然通风+机械通风方式，加强车间通风，定期清扫机加工区域。</p> <p>综上所述，项目废气产生及排放情况统计见下表4.1所示。</p>													
	<p>污染源 工序</p> <p>筛分、 去石</p>	<p>污染物</p> <p>颗粒物</p>	<p>污染物产生情况</p> <table border="1"> <tr> <td>产生量t/a</td> <td>产生速率 kg/h</td> </tr> <tr> <td>0.64</td> <td>0.267</td> </tr> </table>	产生量t/a	产生速率 kg/h	0.64	0.267	<p>治理措施</p> <p>布袋除尘、加 强车间通风</p>	<p>污染物排放情况</p> <table border="1"> <tr> <td>排放量t/a</td> <td>排放速率 kg/h</td> </tr> <tr> <td>0.1904</td> <td>0.0159</td> </tr> </table>	排放量t/a	排放速率 kg/h	0.1904	0.0159	<p>排放 方式</p> <p>无组 织</p>
产生量t/a	产生速率 kg/h													
0.64	0.267													
排放量t/a	排放速率 kg/h													
0.1904	0.0159													

## (2) 污染物排放量核算

表 4.2 大气污染物无组织排放量核算表

序号	产污环节	污染物	主要污染防治措施	国家或地方污染物排放标准		年排放量/(t/a)
				标准名称	浓度限值/(mg/m <sup>3</sup> )	
1	筛分、去石	颗粒物	布袋除尘、加强车间通风	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2中无组织排放监控浓度限值	1.0	0.1904
全厂无组织排放总计						
全厂无组织排放总计	颗粒物				0.1904	

表 4.3 大气污染物年排放量核算表

序号	污染物	年排放量/(t/a)
1	颗粒物	0.1904

## (3) 废气措施合理性分析

由废气污染源产排情况分析可知，项目主要大气环境影响为筛分、去石工序产生的颗粒物。

### 袋式除尘器：

袋式除尘器是一种干式滤尘装置。它适用于捕集细小、干燥、非纤维性粉尘。滤袋采用纺织的滤布或非纺织的毡制成，利用纤维织物的过滤作用对含尘气体进行过滤，当含尘气体进入袋式除尘器后，颗粒大、比重大的粉尘，由于重力的作用沉降下来，落入灰斗，含有较细小粉尘的气体在通过滤料时，粉尘被阻留，使气体得到净化。袋式除尘器具有除尘效率高、风量处理范围广、操作方便等优点。

本项目筛分、去石工序采用布袋除尘器处理粉尘后无组织排放，颗粒物经袋式除尘器处理可行。

## (4) 废气监测要求

根据《排污单位自行监测技术指南 食品制造》(HJ 1084-2020)的要求，

项目废气自行监测要求见下表 4.8。

表 4.8 废气自行监测要求一览表

排放形式	监测点位	监测因子	监测频率	执行标准
无组织	项目厂界（上风向 1 个，下风向 3 个）	颗粒物	1 次/半年	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中无组织排放监控浓度限值

## 2、废水污染源

本项目运营期水污染源为职工生活污水，生活污水经三级化粪池处理后近期排入广西先进装备制造城临时污水处理厂；远期待广西先进装备制造城（玉林）污水处理厂运营后经园区污水管网排入该污水处理厂进一步处理。

### （1）污染源强核算

项目劳动定员 10 人，均不在厂内食宿。项目生活用水量为 0.9t/d(270t/a)，生活废水量按生活用水量的 80%计算，则生活废水产生量约为 0.72t/d (216t/a)。根据实际情况并结合同类型乡镇废水水质情况，生活污水中各污染物浓度通过类比分析确定，大体为：COD：300mg/L、BOD<sub>5</sub>：150mg/L、SS：200mg/L、NH<sub>3</sub>-N：15mg/L。根据环保部 2013 年 7 月 17 日《村镇生活污染防治最佳可行技术指南（试行）》（HJ-BAT-9），化粪池对污染物的去除效率：COD：40%～50%，悬浮物：60%～70%，总氮：不大于 10%。本项目生活污水经化粪池处理后，生活污水污染物的削减量：COD：37%，BOD<sub>5</sub>：35%，SS：52%，可满足广西先进装备制造城临时污水处理厂接管标准、广西先进装备制造城（玉林）污水处理厂接管标准及《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中表 4 的三级标准。本项目生活废水产生情况详见表 4.4。

表 4.4 生活废水主要水污染物产生浓度一览表

项目	pH	COD <sub>Cr</sub>	BOD <sub>5</sub>	SS	NH <sub>3</sub> -N
污水水质 (mg/L)	6～9	300	150	200	15
污染源强 (t/a)	—	0.0648	0.0324	0.0432	0.00324
化粪池出水 (mg/L)	6～9	189	97.5	96	15
本项目排放标准	6～9	400	250	300	45
排放量 (t/a)	—	0.0408	0.02106	0.0207	0.00324

### （2）废水处理可行性分析

	<p>项目职工生活污水排放量为 <math>0.72\text{t/d}</math> (<math>216\text{t/a}</math>)。项目运营期生活污水经三级化粪池处理后近期排入广西先进装备制造城临时污水处理厂；远期待广西先进装备制造城（玉林）污水处理厂运营后经园区污水管网排入该污水处理厂进一步处理，对环境影响不大。项目化粪池总容积为 <math>3\text{m}^3</math>，化粪池设置停留时间为 <math>100\text{h}</math>，因此化粪池日可处理约生活污水 <math>3\text{m}^3</math>，项目职工生活污水排放量为 <math>0.72\text{m}^3/\text{d}</math>，本项目化粪池能满足项目生活污水的排入。</p> <p>本项目厂区生活污水经过三级化粪池处理，三级化粪池是一种利用沉淀和厌氧发酵的原理，去除生活污水中悬浮性有机物的处理设施，属于初级的过渡性生活处理构筑物。污水进入化粪池经过 <math>12\sim24\text{h}</math> 的沉淀，可去除 70% 的悬浮物。沉淀下来的污泥经过厌氧发酵分解，使污泥中的有机物分解成稳定的无机物，易腐败的生污泥转化为稳定的熟污泥，改变了污泥的结构，降低了污泥的含水率。定期将污泥清掏外运，填埋或用作肥料。三级化粪池是常见的生活污水处理设施，投资少，处理效果好，经济技术可行。</p> <p><b>（3）依托污水处理设施的环境可行性分析</b></p> <p>①近期接管广西先进装备制造城临时污水处理厂可行性分析</p> <p>广西先进装备制造城临时污水处理厂位于原有污水处理厂里东北角的停车区，污水处理规模按 <math>300\text{m}^3/\text{d}</math> 进行设计。拟采用反应沉淀+水解酸化+IF-CBR（一体式流化床载体生物反应器）的多功能组合处理工艺，污水经处理满足《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)表 1 中级 A 标准后排放。</p> <p>根据污水接收协议（见附件 8），本项目生活污水经三级化粪池处理后水质可满足广西先进装备制造城临时污水处理厂设计进水水质要求。项目产生的生活废水量为 <math>0.72\text{m}^3/\text{d}</math>，广西先进装备制造城临时污水处理厂设计处理能力为 <math>300\text{m}^3/\text{d}</math>，仅占污水处理能力的 0.24%，项目废水排放量不构成对该厂的处理能力冲击影响，因此方案可行。</p> <p>②远期接管广西先进装备制造城（玉林）污水处理厂可行性分析</p> <p>本项目生活污水预处理达标后远期经园区污水管网排入广西先进装备制</p>
--	--

造城（玉林）污水处理厂进行处理进一步处理。

广西先进装备制造城（玉林）污水处理厂位于玉林市民主南路延长线东侧、洛湛铁路南侧。广西先进装备制造城（玉林）污水处理工程总处理规模为30000m<sup>3</sup>/d，分近期、远期建设，其中，一期处理规模为5000m<sup>3</sup>/d，二期处理规模25000m<sup>3</sup>/d。根据广西先进装备制造城（玉林）污水处理厂提供的资料，一期处理规模将于7月份建成并运行，处理规模为5000m<sup>3</sup>/d。污水经处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)表1中级A标准后排入南流江。

项目产生的废水量为0.72t/d(216t/a)，广西先进装备制造城（玉林）污水处理厂目前的处理能力为5000m<sup>3</sup>/d，仅占污水处理能力的0.0144%，项目废水排放量不构成对该厂的处理能力冲击影响。根据上文分析，项目生活污水经三级化粪池处理后水质可满足广西先进装备制造城（玉林）污水处理厂设计进水水质要求，因此方案可行。

综上所述，项目营运期产生的生活污水远期纳入广西先进装备制造城（玉林）污水处理厂处理可行，对周边水环境影响较小。

### （5）废水污染物排放及污染治理措施统计

表4.5 废水类别、污染物及污染治理设施信息表

序号	废水类别	污染物种类	排放去向	排放规律	污染治理设施			排放口编号	排放口设置是否符合要求	排放口类型
					污染治理设施编号	污染治理设施名称	污染治理设施工艺			
1	生活废水	pH值、化学需氧量、生化需氧量、氨氮、悬浮物	进入污水处理厂	间断排放，排放期间流量不稳定无规律，但不属于冲击型排放	TW001	三级化粪池	/	DW001	<input checked="" type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否	企业总排口 雨水排放口 清净下水排放口 温排水排放口 车间或车间处理设施排放口

表4.6 建设项目废水排放口基本信息见表

序号	排放口编号	排放口地理坐标	废水排	排放去向	排放规律	间歇排放时段	受纳污水处理厂信息

		经度	纬度	放量/ (万 t/a)			名称	污染物 种类	国家或地方污 染物排放标准 浓度限值/ (mg/L)
1	DW001	110°11' 24.322"	22°35' 41.322"	0.0216	进入污水 处理厂	间断 排放， 排放 期间 流量 不稳 定无 规律， 但不 属于 冲击 型排 放	生产运 营期间	pH(无量 纲)	6~9
							“广西 先进装 备制造 城（玉 林）”	COD <sub>Cr</sub>	50
								BOD <sub>5</sub>	10
							污水处理厂	SS	10
								氨氮	5

表 4.7 废水污染物排放信息表

序号	排放口编 号	污染物种类	排放浓度/ (mg/L)	日排放量/ (kg/d)	年排放量/ (t/a)	
1	DW001	pH (无量纲)	6~9	-	-	
2		COD <sub>Cr</sub>	189	0.136	0.0408	
3		BOD <sub>5</sub>	97.5	0.0702	0.02106	
4		SS	96	0.069	0.0207	
5		氨氮	15	0.0108	0.00324	
全厂排放口合计		pH (无量纲)		-	-	
		COD <sub>Cr</sub>	0.136	0.0408		
		BOD <sub>5</sub>	0.0702	0.02106		
		SS	0.069	0.0207		
		氨氮	0.0108	0.00324		

本项目生活污水经三级化粪池处理后近期排入广西先进装备制造城临时污水处理厂；远期待广西先进装备制造城（玉林）污水处理厂运营后经园区污水管网排入该污水处理厂进一步处理。在此前提下，项目废水对周围水环境质量不产生明显的污染影响。

#### （5）监测要求

根据《排污单位自行监测技术指南 食品制造》（HJ 1084-2020）的要求，生活污水排放口为间接排放的，无需开展自行监测。

#### （6）环境影响分析

本项目生活废水经化粪池处理后近期排入广西先进装备制造城临时污水处理厂；远期待广西先进装备制造城（玉林）污水处理厂运营后经园区污水管网排入该污水处理厂进一步处理。在此前提下，项目废水对周围水环境影响小。

### 3、噪声污染源

#### （1）噪声源强

项目噪声设备主要有种子精选车、比重去石机、杂粮色选机等设备噪声，噪声级在 65~80dB(A)。根据调查，项目噪声源调查清单见表 4.8。

对于噪声污染必须采取适当的治理措施，首先应对噪声设备进行合理布局，让噪声源尽量远离环境敏感点，同时还要采用隔声、减震等措施使厂界噪声控制在昼间 65dB(A)、夜间 55dB(A)以内，符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008 3 类标准的要求，使项目的噪声对周围影响较小。

项目运营期主要噪声源强详见下表。

表 4.8 项目设备噪声源强调查清单

序号	声源名称	声源源强	声源控制措施	距室内边界距离/m	室内边界声级/dB(A)	运行时段	建筑物插入损失/dB(A)	建筑物外噪声	
		声功率级/dB(A)						声压级/dB(A)	建筑物外距离/m
1	布袋除尘器	70	厂房隔声、减振	1	70	昼间	10	60	1
2	种子精选车	80		1	80	昼间	10	70	1
3	比重去石机	80		1	80	昼间	10	70	1
4	比重精选机	80		1	80	昼间	10	70	1
5	杂粮色选机	75		1	75	昼间	10	65	1
6	X 射线异物检测机	70		1	70	昼间	10	60	1
7	磁选机	70		1	70	昼间	10	60	1
8	杂粮色选机	75		1	75	昼间	10	65	1
9	螺杆式空压机	80		1	80	昼间	10	70	1

《环境影响评价技术导则 声环境》（HJ2.4-2021）中计算公式：

#### ①噪声贡献值

由建设项目自身声源在预测点产生的声级。

噪声贡献值 (Leqg) 计算公式为:

$$L_{\text{eqg}} = 10 \lg \left( \frac{1}{T} \sum_i t_i 10^{0.1 L_{\text{Ai}}} \right)$$

式中: Leqg——噪声贡献值, dB;

T——预测计算的时间段, s;

ti——i 声源在 T 时段内的运行时间, s;

LAi——i 声源在预测点产生的等效连续 A 声级, dB。

## ②噪声预测值

预测点的贡献值和背景值按能量叠加方法计算得到的声级。

噪声预测值 (Leq) 计算公式为:

$$L_{\text{eq}} = 10 \lg \left( 10^{0.1 L_{\text{eqg}}} + 10^{0.1 L_{\text{eqb}}} \right)$$

式中: Leq——预测点的噪声预测值, dB;

Leqg——建设项目声源在预测点产生的噪声贡献值, dB;

Leqb——预测点的背景噪声值, dB。

## ③户外声传播的衰减

户外声传播衰减包括几何发散 (Adiv)、大气吸收 (Aatm)、地面效应 (Agr)、障碍物屏蔽 (Abar)、其他多方面效应 (Amisc) 引起的衰减。

在环境影响评价中, 应根据声源声功率级或参考位置处的声压级、户外声传播衰减, 计算预测点的声级, 按下式计算。

$$L_p(r) = L_w + D_C - (A_{\text{div}} + A_{\text{atm}} + A_{\text{gr}} + A_{\text{bar}} + A_{\text{misc}})$$

式中: Lp(r)——预测点处声压级, dB;

Lw——由点声源产生的声功率级 (A 计权或倍频带), dB;

DC——指向性校正, 它描述点声源的等效连续声压级与产生声功率级 Lw 的全向点声源在规定方向的声级的偏差程度, dB;

Adiv——几何发散引起的衰减, dB;

Aatm——大气吸收引起的衰减, dB;

Agr——地面效应引起的衰减, dB;  
 Abar——障碍物屏蔽引起的衰减, dB;  
 Amisc——其他多方面效应引起的衰减, dB。

#### ④室内声源等效室外声源声功率级计算方法

如下图所示, 声源位于室内, 室内声源可采用等效室外声源声功率级法进行计算。设靠近开口处(或窗户)室内、室外某倍频带的声压级或A声级分别为 $L_{p1}$ 和 $L_{p2}$ 。若声源所在室内声场为近似扩散声场, 则室外的倍频带声压级可按下式近似求出:

$$L_{p2} = L_{p1} - (TL + 6)$$

式中:  $L_{p1}$ ——靠近开口处(或窗户)室内某倍频带的声压级或A声级, dB;

$L_{p2}$ ——靠近开口处(或窗户)室外某倍频带的声压级或A声级, dB;

TL——隔墙(或窗户)倍频带或A声级的隔声量, dB。



室内声源等效为室外声源图例

#### (2) 达标性分析

采用《环境影响评价技术导则 声环境》(HJ2.4-2021)中推荐的模式进行预测, 考虑建筑物阻隔及距离, 利用公式进行影响预测, 各厂界的预测结果见下表。

表 4.9 噪声源对四周厂界的贡献值 单位: dB(A)

厂界点位	贡献值		排放标准		达标情况
	昼	夜	昼	夜	
					昼/夜

东厂界	48.66	0	65	55	达标
南厂界	51.12	0	65	55	达标
西厂界	47.59	0	65	55	达标
北厂界	50.28	0	65	55	达标
从上表的计算结果可以看出，厂界的昼间、夜间噪声贡献值均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12349-2008)中的3类标准值。项目不会对周边声环境质量造成不利影响。					
<b>(3) 噪声污染防治措施</b>					
为减缓项目运营过程噪声对周边环境的影响，根据同类项目隔声降噪措施的有效治理的情况，环评建议建设单位必须做好以下几点防噪措施：					
①设备选型时尽量选取低噪声设备，将生产设备尽可能设置在生产车间内；					
②对生产车间合理布局，尽量将产生噪声较高的生产设备布置在车间中央位置；					
③各噪声设备应铺设橡胶垫减震或加强设备固定，对各噪声源的安装地脚处安装弹簧防振圈或者橡胶垫，基座设防振材料，从源头上控制高噪声的产生；					
④选用低转速、低噪声的电机，进出口安装软接头。对转速高的设备采取隔声罩降低噪声。					
<b>(4) 噪声监测要求</b>					
根据《排污许可证申请与核发技术规范总则》(HJ942-2018)和《排污单位自行监测技术指南 食品制造》(HJ 1084-2020)项目厂界环境噪声监测计划见下表：					
<b>表 4.13 项目运营期噪声环境监测计划一览表</b>					
因素	监测位置	监测指标	监测频次	执行标准	
噪声	厂界四周围墙外1m处	LAeq	1次/季度 昼间监测	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中3类标准	

## 4、固体废物

### (1) 固体废物产生排放情况

#### (1) 废包装材料

根据建设单位提供资料，项目营运期会产生一定量的废包装材料，产生量为1t/a，此废物属于一般固体废物。根据《一般固体废物分类与代码》(GB/T39198-2020)表1一般固体废物分类中类别代码为292-006-07，收集后外售资源回收站。

#### (2) 除尘器收集的粉尘

根据前文分析，布袋除尘器收集到的粉尘量为3t/a，主要成分是泥土。根据《固体废物分类与代码目录》(生态环境部，公告2024年第4号)分类中类别代码为SW59，900-099-S59，集中收集后交由环卫部门清运。

#### (3) 叶子、枝条、泥砂粒杂质、杂色物料、金属碎屑、塑料碎屑等

本项目原料筛分、去石、初次色选、X射线除杂、磁选工序会产生各种杂质，主要是叶子、枝条、泥砂粒杂质、杂色物料、金属碎屑、塑料碎屑等。原料中杂质总含量约8吨，重杂质约占总杂质的60%，则叶子、枝条、泥砂粒杂质、杂色物料、金属碎屑、塑料碎屑等杂质产生量为4.8t/a。根据《固体废物分类与代码目录》(生态环境部，公告2024年第4号)分类中类别代码为SW59，900-099-S59，集中收集后交由环卫部门清运。

#### (4) 次品物料

项目在二次色选过程中会产生品质不太好的次品物料，产生量约为10t/a，根据《固体废物分类与代码目录》(生态环境部，公告2024年第4号)分类中类别代码为SW13，900-099-S13，该次品物料收集后作为残次品外售。

#### (5) 废机油桶

项目运营期年产生废机油桶1个，约0.005t/a。根据《国家危险废物名录(2025年版)》，属于“其他生产、销售、使用过程中产生的废矿物油及沾染矿物油的废弃包装物”危险废物，危险废物类别：HW08 废矿物油与含矿

物油废物，废物代码：900-249-08，收集后暂存于厂内危险废物暂存间内，定期交给有资质的单位进行处理。

#### （6）废机油

项目运营期废机油主要来源于液压设备维护、更换过程中产生的废机油。机油一年更换一次，每次产生约0.02t/a。根据《国家危险废物名录（2025年版）》，废机油属于“液压设备维护、更换和拆解过程中产生的废液压油”危险废物，危险废物类别：HW08 废矿物油与含矿物油废物，废物代码：900-218-08。废机油采用专用容器收集后暂存于厂内危险废物暂存间内，定期交给有资质的单位进行处理。

#### （7）废弃含油抹布

项目生产设备维修保养过程中粘油设备的擦拭、清洁等工序会产生废弃含油抹布。根据《国家危险废物名录（2025年版）》，废弃含油抹布属于“含有或沾染毒性、感染性危险废物的废弃包装物、容器、过滤吸附介质”危险废物，危险废物类别：HW49 其他废物，废物代码：900-041-49。项目设备维修保养过程中产生的废弃含油抹布产生量约为0.01t/a。废弃含油抹布采用专用容器收集后暂存于厂内危险废物暂存间内，定期交给有资质的单位进行处理。如符合《国家危险废物名录（2025年版）》危险废物豁免管理清单中的豁免条件，则可不按危险废物管理。

#### （8）生活垃圾

本项目员工人数为10人，均不在厂内食宿，年工作日为300天，生活垃圾生产量按0.5kg/人·d计，则本项目生活垃圾产生量约为5kg/d（1.5t/a），暂存于厂内生活垃圾桶，由环卫部门定期清运处理。

表 4.10 项目固体废物源强核算表

序号	名称	产生工序	形态	主要成分	产生量(t/a)	是否属固体废物	是否属危险废物	贮存方式	代码
1	废包装材料	原料包装	固态	塑料	1	是	否	一般固废暂存间	292-006-07

2	除尘器收集的粉尘	废气处理	固态	粉尘	3	是	否	不贮存	900-099-S59
3	叶子、枝条、泥砂粒杂质、杂色物料、金属碎屑、塑料碎屑等	筛分、去石、初次色选、x射线除杂、磁选	固态	金属、塑料、泥沙等	4.8	是	否	不贮存	900-099-S59
4	次品物料	二次色选	固态	孜然、胡椒	10	是	否	成品仓库	900-099-S13
5	废机油桶	设备维修保养	固态	矿物油	0.005	是	是		900-249-08
6	废机油	设备维修保养	液态	矿物油	0.02	是	是		900-218-08
7	废弃含油抹布	设备维修保养	固态	废弃含油抹布、矿物油	0.01	是	是		900-041-49
8	生活垃圾	员工生活	固态	瓜果纸屑等	1.5	是	否	不贮存	/

表4.11 项目危险废物特性一览表

序号	危废名称	危废类别	危废代码	产生量(t/a)	产生工序及装置	形态	有害成分	产废周期	危险特性	污染防治措施
1	废机油桶	HW08	900-249-08	0.005	机加工	固态	矿物油	每天	T, I	收集至危废暂存间，定期交由资质单位处理
2	废机油	HW08	900-218-08	0.02	设备维修保养	液态	矿物油	每天	T, I	
3	废弃含油抹布	HW49	900-041-49	0.01	设备维修保养	固态	矿物油	每天	T, I	

## (2) 项目固废环境管理要求

### 1) 一般固体废物暂存区

项目一般工业固废临时堆放区应根据《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)中的要求规范化建设，固废临时贮存场应

满足如下要求：

①临时堆放场应选在防渗性能好的地基上天然基础层地表距地下水位的距离不得小于 1.5m。临时堆放场四周应建有围墙，防止固废流失以及造成粉尘污染。做好防风、防雨、防晒设施，防流失，防外水入侵要求。

②临时堆放场应建有防雨淋、防渗透措施。本项目一般固废间地面进行了硬化，可以满足防雨淋、防渗透要求。

③为了便于管理，临时堆放场应按 GB15562.2-1995《环境保护图形标识— 固体废物贮存（处置）场》设置环境保护图形标志。

企业在生产过程中，应加强现有一般工业固体废物的管理，定点收集堆存，并及时处理，不会对环境造成不利影响。

## 2) 危险废物暂存间的相关要求

危险废物暂存间按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）及《建设项目危险废物环境影响评价指南》的规定设置。做到防风、防雨、防晒。地面基础必须防渗，防渗层为至少 1 米厚粘土层（渗透系数 $\leq 10^{-7} \text{cm/s}$ ）或 2mm 厚高密度聚乙烯，或至少 2mm 厚的其它人工材料，渗透系数 $< 10^{-10} \text{cm/s}$ 。危险废物暂存间门口设置有堵截泄漏的裙脚、围堰等设施。

危险废物暂存间污染控制措施：

①贮存设施应根据危险废物的形态、物理化学性质、包装形式和污染物迁移途径，采取必要的防风、防晒、防雨、防漏、防渗、防腐以及其他环境污染防治措施，不应露天堆放危险废物；

②贮存设施应根据危险废物的类别、数量、形态、物理化学性质和污染防治等要求设置必要的贮存分区，避免不相容的危险废物接触、混合。

③贮存设施或贮存分区内地面、墙面裙脚、堵截泄漏的围堰、接触危险废物的隔板和墙体等应采用坚固的材料建造，表面无裂缝。

④贮存设施地面与裙脚应采取表面防渗措施；表面防渗材料应与所接触的物料或污染物相容，可采用抗渗混凝土、高密度聚乙烯膜、钠基膨润土防

	<p>水毯或其他防渗性能等效的材料。贮存的危险废物直接接触地面的，还应进行基础防渗，防渗层为至少1m厚黏土层（渗透系数不大于<math>10^{-7}\text{cm/s}</math>），或至少2mm厚高密度聚乙烯膜等人工防渗材料（渗透系数不大于<math>10^{-10}\text{cm/s}</math>），或其他防渗性能等效的材料。</p> <p>⑤同一贮存设施宜采用相同的防渗、防腐工艺（包括防渗、防腐结构或材料），防渗、防腐材料应覆盖所有可能与废物及其渗滤液、渗漏液等接触的构筑物表面；采用不同防渗、防腐工艺应分别建设贮存分区。</p> <p>⑥贮存设施应采取技术和管理措施防止无关人员进入。</p> <p>另外，危险废物容器和包装物污染控制要求、贮存过程污染控制要求、污染物排放控制要求、环境监测要求、环境应急要求等均应按照《危险废物贮存 污染控制标准》（GB18597-2023）相关规定执行，本报告不再赘述。</p> <p>危险废物收集、贮存、运输活动按照《危险废物收集贮存运输技术规范》（HJ2025-2012）执行；危险废物的转移严格按照《危险废物转移管理办法》（2022年1月1日起施行）执行。</p> <p><b>环境管理要求：</b></p> <p>按照《危险废物管理计划和管理台账制定技术导则》（HJ1259-2022）制定管理计划和管理台账，总体要求如下：</p> <p>①产生危险废物的单位，应当按照HJ1259-2022中4.3规定的分类管理要求，制定危险废物管理计划，内容应当包括减少危险废物产生量和降低危险废物危害性的措施以及危险废物贮存、利用、处置措施；建立危险废物管理台账，如实记录危险废物的种类、产生量、流向、贮存、利用、处置等有关信息；通过国家危险废物信息管理系统向所在地生态环境主管部门备案危险废物管理计划，申报危险废物有关资料。</p> <p>②产生危险废物的单位应当按照实际情况填写记录有关内容，并对内</p>
--	---

容的 真实性、准确性和完整性负责。

## 5、土壤、地下水

结合项目特征，为了减少项目运营过程对地下水、土壤环境的影响程度，根据《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)、《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)、《环境影响评价技术导则 地下水环境》(HJ610-2016)中防渗技术要求，对厂址区的污染源进行分区防渗，提出防渗要求，具体见表4.12。

表 4.12 项目分区防渗内容及技术要求

序号	单元	防渗分区	防渗技术要求
1	危险废物暂存间	重点防渗区	地面与裙脚应采取表面防渗措施；表面防渗材料应与所接触的物料或污染物相容，可采用抗渗混凝土、高密度聚乙烯膜、钠基膨润土防水毯或其他防渗性能等效的材料。贮存的危险废物直接接触地面的，还应进行基础防渗，防渗层为至少1m厚黏土层(渗透系数不大于 $10^{-7}\text{cm/s}$ )，或至少2mm厚高密度聚乙烯膜等人工防渗材料(渗透系数不大于 $10^{-10}\text{cm/s}$ )，或其他防渗性能等效的材料。
2	三级化粪池	重点防渗区	防渗性能相当于等效黏土防渗层 $Mb \geq 6.0\text{m}$ ， $K \leq 1.0 \times 10^{-7}\text{cm/s}$
3	一般固废暂存间	一般防渗区	防渗性能至少相当于渗透系数为 $1.0 \times 10^{-5}\text{cm/s}$ 且厚度为0.75m的天然基础层
4	加工车间其他区域	简单防渗区	一般地面硬化

项目厂区范围内按要求落实地下水分区防渗措施，有效阻断污染源中污染物垂直入渗进入土壤、地下水的途径，项目污染源对土壤、地下水环境影响不大。

综上所述，项目在加强管理，强化防渗措施的前提下，污染物对区域土壤、地下水环境影响的可能性较小，不会对评价区土壤、地下水产生明显影响。

## 6、环境风险

环境风险评价的目的是分析和预测建设项目存在的潜在危险、有害因素，项目建设和运行期间可能发生的突发性事件或事故，引起有毒有害和易燃易爆等物质泄漏，所造成的人身安全与环境影响和损害程度，提出合理可行的防范、应急与减缓措施，以使建设项目事故率、损失和环境影响达到可接受的水平。

### (1) 风险物质

查阅《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ169-2018)附录B，废机油为油类物质(矿物油类、如石油、汽油、柴油等；生物柴油等)，临界量为2500t。废机油桶、废弃含油抹布，暂无毒性数据，参考《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ169-2018)附录B，表B.2，健康危险急性毒性物质(类别2，类别3)，临界量均为50t。

表4.13 环境风险物质情况表

序号	物质名称	形态	临界量	最大贮存量(t)	贮存方式	物质位置
1	废机油桶	固体	50	0.005	/	原料区
2	废机油	半固态	2500	0.02	桶装	
3	废弃含油抹布	固体	50	0.01	桶装	危废暂存间

### (2) 风险潜势初判

#### ①危险物质数量与临界量比值(Q)

首先根据《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ169-2018)附录B-重点关注的危险物质及临界量表B.1确定临界量，详见表4.13。

当存在多种危险物质时，则按下式计算。

$$Q = q_1/Q_1 + q_2/Q_2 + \dots + q_n/Q_n$$

式中： $q_1$ 、 $q_2$ …… $q_n$ ——每种危险物质的最大存在总量，t；

$Q_1$ 、 $Q_2$ …… $Q_n$ ——每种危险物质的临界量，t。

当 $Q < 1$ 时，该项目环境风险潜势为I

当 $Q \geq 1$ 时，将Q值划分为：(1)  $1 \leq Q < 10$ ；(2)  $10 \leq Q < 100$ ；(3)  $Q \geq 100$

根据项目风险源调查，项目Q值计算结果如下表：

表4.14 项目Q值计算结果一览表

序号	危险物质名称	最大贮存量(t)	临界量(t)	$q_i/Q_i$	合计Q
1	废机油桶	0.005	50	0.0001	

2	废机油	0.02	2500	0.000008	0.000308
3	废弃含油抹布	0.01	50	0.0002	

表 4.15 评价工作等级划分

环境风险潜势	IV、IV+	III	II	I
评价工作等级	一	二	三	简单分析 a

a 是相对于详细评价工作内容而言，在描述危险物质、环境危害后果、风险防范措施等方面给出定性的说明。见附录A

②风险潜势初判：项目  $Q=0.000308$ ，当  $Q<1$  时，项目环境风险潜势为 I。为此，项目不进行危险性（P）分级计算。

③评价等级：项目环境风险潜势为 I 时，评价工作等级为简单分析。

项目环境风险评价结论详见下表。

表 4.16 建设项目环境风险简单分析内容表

建设项目名称	广西香味浓食品科技有限公司香料加工项目	
建设地点	广西壮族自治区玉林市广西先进装备制造城（玉林）东片区一期3#厂房	
地理坐标	110°11'26.867"E, 22°35'39.914"N	
主要危险物质及分布	危废暂存间中的废机油桶、废机油、废弃含油抹布	
环境影响途径及危险后果	项目污水为间接排放，厂区分区防渗，故风险物质泄漏导致的地表水、地下水环境风险事故概率较低，主要风险类型为危险物质储存使用不当，造成泄漏，以及废机油、切削液等油类为易燃物，遇明火导致火灾、爆炸造成的大气环境风险事故。	
风险防范措施要求	①重点防渗区为危废暂存间；一般防渗区为一般固废暂存间；简单防渗区为加工车间其他区域； ②危废贮存库须按照《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)进行建设、管理，危废贮存库设置明显的专用标志，禁止混入不相容的危险废物，采取必要的防风、防晒、防雨、防漏、防渗、防腐等环境污染防治措施。同时项目使用的汽车零配件原片、酒精为易燃物，相关区域应设“易燃品，严禁烟火”等醒目的标志牌以及不燃性实体防护墙等措施。以避免火灾发生。	
填表说明（列出项目相关信息及评价说明）：	项目风险潜势为 I，仅进行简单分析，在采取有效的防范措施、制定相应的应急预案并按规定落实的前提下，建设单位可将事故风险的影响减至最小。	

### （3）环境风险识别和防范措施

项目在生产和储存过程中风险单元识别见表 4.17。

表 4.17 风险单元识别一览表

风险单元	风险物质	风险类型	危险物质向环境转移途径	受影响的环境敏感目标
------	------	------	-------------	------------

危废暂存间	废机油、废弃含油抹布等危险废物	火灾次生/衍生事故	大气扩散	污染大气环境	
		泄漏	地面漫流	水环境	
防范措施：					
①危废暂存间地面须硬化、防渗，并设可收集的设施，收集的废物委托有资质单位处理；					
②强化风险意识，加强安全生产管理，对职工进行安全生产培训、生产技能培训和风险防范、应急培训，确保生产职工掌握一定的安全生产技能和风险应急技能；					
③厂区按本报告“地下水、土壤防治措施”要求，采取分区防控措施，确保风险物质发生泄漏时，不会通过地面渗入地下而污染地下水和土壤，降低大气沉降对土壤污染的风险；					
④根据消防要求在车间配备灭火器、消火栓等消防设备，定期对上述设备进行检查，确保消防设施处于正常状况下；					
⑤加强车间通风换气，确保污染物浓度符合相关标准要求。					
<b>7、建设项目环境影响评价与排污许可联动</b>					
根据《固定污染源排污许可分类管理名录》（2019年版），本项目属于“调味品、发酵制品制造 146”中“除重点管理以外的调味品、发酵制品制造（不含单纯混合或者分装的）”，属于简化管理。					
<b>8、项目“三同时”竣工环境保护验收计划</b>					
项目环保设施按照本报告的要求建设后，建设单位要根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4号）要求对本项目环境保护设施进行自行验收，编制验收报告，公开相关信息，接受社会监督，确保项目需要配套建设的环境保护设施与主体工程同时投产或使用，并对验收内容、结论和所公开信息的真实性、准确性和完整性负责，不得在验收过程中弄虚作假。项目环境保护竣工验收内容及要求详见表4.18。					
<b>表 4.18 项目环境保护竣工验收内容一览表</b>					
类别	污染源	环保措施	验收标准	验收内容	
废气	筛分、去石粉尘	布袋除尘器、	《大气污染物综合排放标准》	厂界达标	

废水		(颗粒物)	加强通风	(GB16297-1996) 表2中无组织排放监控浓度限值	
	生活污水	三级化粪池	广西先进装备制造城临时污水处理厂接管标准、广西先进装备制造城(玉林)污水处理厂接管标准及《污水综合排放标准》(GB8978-1996)中表4的三级标准	排放口废水达标	
	生产设备噪声	基础减振、隔声、润滑保养。	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3类准要求	场界达标	
	废包装材料	外售资源回收站	《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)	是否有乱排乱丢	
	除尘器收集的粉尘	环卫部门清理	不贮存	是否有乱排乱丢	
	叶子、枝条、泥砂粒杂质、杂色物料、金属碎屑、塑料碎屑等	环卫部门清理	不贮存	是否有乱排乱丢	
	次品物料	作为次品外售	成品仓库	是否有乱排乱丢	
	废机油桶	暂存于危废暂存间, 交有资质的单位处置	《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)	是否设置危废暂存间、是否交资质的单位处置	是否交由环卫部门清运
	废机油				
	废弃含油抹布				
	生活垃圾	垃圾桶	/		

## 五、环境保护措施监督检查清单

内容要素	排放口(编号、名称)/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境	筛分、去石工序	颗粒物	布袋除尘器、加强通风	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2中无组织排放监控浓度限值
地表水环境	生活污水	COD、BOD <sub>5</sub> 、SS、氨氮	三级化粪池	《广西先进装备制造业城临时污水处理厂接管标准》、《广西先进装备制造业城(玉林)污水处理厂接管标准》及《污水综合排放标准》(GB8978-1996)中表4的三级标准
声环境	生产线	生产设备噪声	优化设备选型,采取厂房隔声、基础减振等措施	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中3类标准要求
电磁辐射	/	/	/	/
固体废物	包装	废包装材料	外售资源回收站	《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)
	废气处理	除尘器收集的粉尘	环卫部门清理	无害化处理率100%
	筛分、去石、初次色选、X射线除杂、磁选	叶子、枝条、泥砂粒杂质、杂色物料、金属碎屑、塑料碎屑等	环卫部门清理	无害化处理率100%
	二次色选	次品物料	作为次品外售	无害化处理率100%
	设备维修保养	废机油桶	委托有资质的单位处置	《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)
	设备维修保养	废机油		
	设备维修保养	废弃含油抹布		
土壤及地下水污染防治措施	落实地下水分区防渗措施,有效阻断污染源中污染物垂直入渗进入土壤、地下水的途径。			

生态保护措施	项目运行后正常情况下产生的“三废”在经过处理后对生态环境的影响较小。
环境风险防范措施	<p>①危废暂存间地面须硬化、防渗，并设可收集的设施，收集的废物委托有资质单位处理；</p> <p>②强化风险意识，加强安全生产管理，对职工进行安全生产培训、生产技能培训和风险防范、应急培训，确保生产职工掌握一定的安全生产技能和风险应急技能；</p> <p>③厂区按本报告“地下水、土壤防治措施”要求，采取分区防控措施，确保风险物质发生泄漏时，不会通过地面渗入地下而污染地下水和土壤，降低大气沉降对土壤污染的风险；</p> <p>④根据消防要求在车间配备灭火器、消火栓等消防设备，定期对上述设备进行检查，确保消防设施处于正常状况下；</p> <p>⑤加强车间通风换气，确保污染物浓度符合相关标准要求。</p>
其他环境管理要求	/

## 六、结论

综上所述，广西香味浓食品科技有限公司香料加工项目符合国家相关产业政策，符合地方总体规划要求，选址合理。只要在项目建设营运过程中严格执行“三同时”的要求，全面认真执行本评价提出的各项环保措施，确保各项污染物达标排放的前提下，本次评价认为，从环境影响的角度，该项目的实施是可行的。

附表 1

## 建设项目污染物排放量汇总表

项目 分类	污染物名称	现有工程 排放量(固体废 物产生量)①	现有工程 许可排放量 ②	在建工程 排放量(固体废物 产生量)③	本项目 排放量(固体废物 产生量)④	以新带老削减量 (新建项目不填) ⑤	本项目建成后 全厂排放量(固体废 物产生量)⑥	变化量 ⑦
废气	颗粒物	/	/	/	0.1904t/a	/	0.1904t/a	+0.1904t/a
废水	COD	/	/	/	0.0408t/a	/	0.0408t/a	+0.0408t/a
	BOD <sub>5</sub>	/	/	/	0.02106t/a	/	0.02106t/a	+0.02106t/a
	SS	/	/	/	0.0207t/a	/	0.0207t/a	+0.0207t/a
	NH <sub>3</sub> -N	/	/	/	0.00324t/a	/	0.00324t/a	+0.00324t/a
固体废物	废包装材料	/	/	/	1t/a	/	1t/a	+1t/a
	除尘器收集的粉 尘	/	/	/	3t/a	/	3t/a	+3t/a
	叶子、枝条、泥 砂粒杂质、杂色 物料、金属碎屑、 塑料碎屑等	/	/	/	4.8t/a	/	4.8t/a	+4.8t/a
	次品物料	/	/	/	10t/a	/	10t/a	+10t/a
	废机油桶	/	/	/	0.005t/a	/	0.005t/a	+0.005t/a
	废机油	/	/	/	0.02t/a	/	0.02t/a	+0.02t/a
	废弃含油 抹布	/	/	/	0.01t/a	/	0.01t/a	+0.01t/a
	生活垃圾	/	/	/	1.5t/a	/	1.5t/a	+1.5t/a

注: ⑥=①+③+④-⑤; ⑦=⑥-①; 单位: t/a。